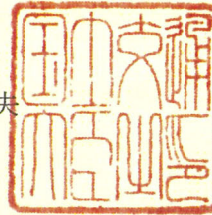


# 認定書

国住参建第 3763 号  
令和 4 年 3 月 25 日

株式会社デコス  
代表取締役 安成 信次 様

国土交通大臣 齊藤 鉄夫



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法第 2 条第八号並びに同法施行令第 108 条第一号及び第二号（外壁（耐力壁）：各 30 分間）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
PC030BE-4027
2. 認定をした構造方法等の名称  
セルローズファイバー充てん／合成樹脂系塗材・ガラス繊維メッシュ入セメント系塗材・ポリスチレンフォーム板・せっこうボード表張／せっこうボード裏張／木製軸組造外壁
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

(別 添)

## 1. 構造名

セルローズファイバー充てん/合成樹脂系塗材・ガラス繊維メッシュ入セメント系塗材・ポリスチレンフォーム板・せっこうボード表張/せっこうボード裏張/木製軸組造外壁

## 2. 寸法及び形状等

(寸法単位：mm)

項目	仕様
壁 高	構造計算等によって構造安全性が確かめられた寸法
壁 厚	158.0 以上

## 3. 材料構成

## (1) 主構成材料

(寸法単位：mm)

項目	仕様												
① 柱 (荷重支持部材)	(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1) 平成 12 年建設省告示第 1452 号に規定する構造用製材 (JAS) (2) 平成 13 年国土交通省告示第 1024 号に規定する構造用集成材 (JAS) (3) 平成 13 年国土交通省告示第 1024 号に規定する単板積層材 (JAS) (4) 平成 12 年建設省告示第 1452 号に規定する無等級材 ・断面寸法 105×105 以上 ・密度 $0.38 \pm 0.08$ g/cm <sup>3</sup> 以上												
② 間柱	(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1) 製材 (JAS) (2) 集成材 (JAS) (3) 単板積層材 (JAS) (4) 平成 12 年建設省告示第 1452 号第六号に規定する無等級材又は第七号に規定する木材 ・断面寸法 一般部 30×105 以上 構造用面材・内装材目地部 45×105 以上 ・間 隔 500 以下												
③ 下塗材	(1)、(2)の組合せとする (1) セメント系塗材 ・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1) アクリル系樹脂モルタル ・組成(質量%) <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)</td> <td style="text-align: right;">32<sub>±3</sub></td> </tr> <tr> <td>ポルトランドセメント</td> <td style="text-align: right;">62<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td>アクリル系樹脂</td> <td style="text-align: right;">6<sub>±3</sub> 以下</td> </tr> </table> ・有機質量 60 <sub>±30</sub> g/kg 以下 2) エチレン酢酸ビニル系樹脂モルタル ・組成(質量%) <table style="margin-left: 20px;"> <tr> <td>無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)</td> <td style="text-align: right;">50<sub>±6</sub>～58<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td>ポルトランドセメント</td> <td style="text-align: right;">35<sub>±3</sub>～48<sub>±3</sub></td> </tr> <tr> <td>エチレン酢酸ビニル系樹脂</td> <td style="text-align: right;">8<sub>±1</sub> 以下</td> </tr> </table> ・有機質量 80 <sub>±10</sub> g/kg 以下 ・厚さ 1.0 <sub>±0.5</sub> 以上 ・塗布量 2.0 <sub>±0.2</sub> kg/m <sup>2</sup> 以上 (2) 耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュ ・質量 160 <sub>±30</sub> g/m <sup>2</sup> 以上 ・網目寸法 縦 5 <sub>±1</sub> ×横 5 <sub>±1</sub> 以下	無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	32 <sub>±3</sub>	ポルトランドセメント	62 <sub>±6</sub>	アクリル系樹脂	6 <sub>±3</sub> 以下	無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	50 <sub>±6</sub> ～58 <sub>±6</sub>	ポルトランドセメント	35 <sub>±3</sub> ～48 <sub>±3</sub>	エチレン酢酸ビニル系樹脂	8 <sub>±1</sub> 以下
無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	32 <sub>±3</sub>												
ポルトランドセメント	62 <sub>±6</sub>												
アクリル系樹脂	6 <sub>±3</sub> 以下												
無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	50 <sub>±6</sub> ～58 <sub>±6</sub>												
ポルトランドセメント	35 <sub>±3</sub> ～48 <sub>±3</sub>												
エチレン酢酸ビニル系樹脂	8 <sub>±1</sub> 以下												

(寸法単位：mm)

項目	仕様																										
<b>④</b> 中塗材	(1)～(7)のうち、いずれか一仕様とする (1) アクリル系樹脂塗料 (2) アクリルシリコン系樹脂塗料 (3) シリコン系樹脂塗料 (4) エチレン酢酸ビニル系樹脂塗料 (5) フッ素系樹脂塗料 (6) エポキシ系樹脂塗料 (7) なし ・有機質量 $0.05 \pm 0.02$ kg/m <sup>2</sup> 以下 ・塗布量 $0.25 \pm 0.03$ kg/m <sup>2</sup> 以下																										
<b>⑤</b> 仕上材	(1)～(3)のうち、いずれか一仕様とする (1) アクリル系樹脂塗材 ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)</td> <td style="padding-left: 10px;">74<sub>±9</sub>～86<sub>±9</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリル系樹脂</td> <td style="padding-left: 10px;">10<sub>±6</sub>～22<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">有機質骨材・混和材</td> <td style="padding-left: 10px;">2<sub>±2</sub> 以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質顔料</td> <td style="padding-left: 10px;">2<sub>±2</sub>～7<sub>±2</sub></td> </tr> </table> ・有機質量 240 <sub>±60</sub> g/kg 以下 ・塗布量 2.0 <sub>±0.5</sub> ～4.0 <sub>±0.5</sub> kg/m <sup>2</sup> (2) アクリルシリコン系樹脂塗材 A ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)</td> <td style="padding-left: 10px;">85<sub>±9</sub>～86<sub>±9</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリル系樹脂</td> <td style="padding-left: 10px;">7<sub>±6</sub>～10<sub>±6</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">シリコン系樹脂</td> <td style="padding-left: 10px;">2<sub>-2</sub>～6<sub>±4</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">有機質骨材・混和材</td> <td style="padding-left: 10px;">0.5<sub>±0.5</sub> 以下</td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質顔料</td> <td style="padding-left: 10px;">2.5<sub>±2</sub></td> </tr> </table> ・有機質量 165 <sub>±60</sub> g/kg 以下 ・塗布量 1.2 <sub>±0.5</sub> ～4.0 <sub>±0.5</sub> kg/m <sup>2</sup> (3) アクリルシリコン系樹脂塗材 B ・組成(質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)</td> <td style="padding-left: 10px;">73<sub>±8</sub>～84<sub>±8</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリルシリコン樹脂</td> <td style="padding-left: 10px;">11<sub>±5</sub>～18<sub>±5</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">有機質骨材・混和材</td> <td style="padding-left: 10px;">2<sub>-2</sub>～5<sub>±3</sub></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質顔料</td> <td style="padding-left: 10px;">4<sub>±2</sub></td> </tr> </table> ・有機質量 230 <sub>±50</sub> g/kg 以下 ・塗布量 1.2 <sub>±0.5</sub> ～4.0 <sub>±0.5</sub> kg/m <sup>2</sup>	無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	74 <sub>±9</sub> ～86 <sub>±9</sub>	アクリル系樹脂	10 <sub>±6</sub> ～22 <sub>±6</sub>	有機質骨材・混和材	2 <sub>±2</sub> 以下	無機質顔料	2 <sub>±2</sub> ～7 <sub>±2</sub>	無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	85 <sub>±9</sub> ～86 <sub>±9</sub>	アクリル系樹脂	7 <sub>±6</sub> ～10 <sub>±6</sub>	シリコン系樹脂	2 <sub>-2</sub> ～6 <sub>±4</sub>	有機質骨材・混和材	0.5 <sub>±0.5</sub> 以下	無機質顔料	2.5 <sub>±2</sub>	無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	73 <sub>±8</sub> ～84 <sub>±8</sub>	アクリルシリコン樹脂	11 <sub>±5</sub> ～18 <sub>±5</sub>	有機質骨材・混和材	2 <sub>-2</sub> ～5 <sub>±3</sub>	無機質顔料	4 <sub>±2</sub>
無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	74 <sub>±9</sub> ～86 <sub>±9</sub>																										
アクリル系樹脂	10 <sub>±6</sub> ～22 <sub>±6</sub>																										
有機質骨材・混和材	2 <sub>±2</sub> 以下																										
無機質顔料	2 <sub>±2</sub> ～7 <sub>±2</sub>																										
無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	85 <sub>±9</sub> ～86 <sub>±9</sub>																										
アクリル系樹脂	7 <sub>±6</sub> ～10 <sub>±6</sub>																										
シリコン系樹脂	2 <sub>-2</sub> ～6 <sub>±4</sub>																										
有機質骨材・混和材	0.5 <sub>±0.5</sub> 以下																										
無機質顔料	2.5 <sub>±2</sub>																										
無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等)	73 <sub>±8</sub> ～84 <sub>±8</sub>																										
アクリルシリコン樹脂	11 <sub>±5</sub> ～18 <sub>±5</sub>																										
有機質骨材・混和材	2 <sub>-2</sub> ～5 <sub>±3</sub>																										
無機質顔料	4 <sub>±2</sub>																										

(寸法単位：mm)

項 目	仕 様											
<b>6</b> 上塗材	<p>(1)～(7)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)アクリル系樹脂塗料            (2)アクリルシリコン系樹脂塗料            (3)シリコン系樹脂塗料            (4)エチレン酢酸ビニル系樹脂塗料            (5)フッ素系樹脂塗料            (6)エポキシ系樹脂塗料            (7)なし</p> <p>・有機質量 0.03<math>\pm</math>0.01 kg/m<sup>2</sup> 以下            ・塗布量 0.28<math>\pm</math>0.03 kg/m<sup>2</sup> 以下</p>											
<b>7</b> 外張り断熱材	<p>ポリスチレンフォーム板</p> <p>・組成(質量%)</p> <table border="0" data-bbox="446 761 1340 996"> <tr> <td rowspan="5" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">{</td> <td>ポリスチレン</td> <td style="text-align: right;">80<math>\pm</math>0.7～99.3<math>\pm</math>0.7</td> </tr> <tr> <td>難燃剤(臭素系等)</td> <td style="text-align: right;">0.7<math>\pm</math>0.7～20<math>\pm</math>0.7</td> </tr> <tr> <td>炭素系無機化合物 (グラファイト(黒鉛)、グラフェン、活性炭等)</td> <td style="text-align: right;">0～15(外割)</td> </tr> <tr> <td>無機系化合物(炭素系無機化合物を除く)</td> <td style="text-align: right;">0～15(外割)</td> </tr> <tr> <td>発泡剤</td> <td style="text-align: right;">0～15(外割)</td> </tr> </table> <p>・厚さ 30<math>\pm</math>3～140<math>\pm</math>14</p> <p>・溝加工 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする            (1)形状 最大深さ 10 以下、最大幅 50 以下、間隔 250 以下            (2)なし</p> <p>・密度 66<math>\pm</math>7 kg/m<sup>3</sup> 以下            ・質量(厚さ×密度) 2<math>\pm</math>0.2 kg/m<sup>2</sup> 以下</p>	{	ポリスチレン	80 $\pm$ 0.7～99.3 $\pm$ 0.7	難燃剤(臭素系等)	0.7 $\pm$ 0.7～20 $\pm$ 0.7	炭素系無機化合物 (グラファイト(黒鉛)、グラフェン、活性炭等)	0～15(外割)	無機系化合物(炭素系無機化合物を除く)	0～15(外割)	発泡剤	0～15(外割)
{	ポリスチレン		80 $\pm$ 0.7～99.3 $\pm$ 0.7									
	難燃剤(臭素系等)		0.7 $\pm$ 0.7～20 $\pm$ 0.7									
	炭素系無機化合物 (グラファイト(黒鉛)、グラフェン、活性炭等)		0～15(外割)									
	無機系化合物(炭素系無機化合物を除く)		0～15(外割)									
	発泡剤	0～15(外割)										

(寸法単位：mm)

項目	仕様									
8] 構造用面材	<p>せっこうボード</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) ボード用原紙張・ガラス繊維混入石膏板 (国土交通大臣認定番号：QM-0954-1)</p> <p>形状 平板</p> <p>端部の形状 スクエア、ベベル又はテーパー</p> <p>厚さ <math>9.5 \pm 0.95</math></p> <p>密度 <math>0.8 \pm 0.08 \text{ g/cm}^3</math></p> <p>(2) 両面ボード用原紙張石膏板 (国土交通大臣認定番号：NM-4127)</p> <p>形状・端部の形状 (1) に同じ</p> <p>厚さ <math>9.5 \pm 0.95 \sim 12.5 \pm 1.25</math></p> <p>密度 <math>1.0 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3</math></p>									
9] 内装材	<p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) せっこうボード</p> <p>(2) 強化せっこうボード</p> <p>・規格 JIS A 6901</p> <p>・厚さ 12.5 以上</p> <p>・端部形状 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>1) スクエア</p> <p>2) ベベル</p> <p>3) テーパー</p>									
10] 充てん断熱材	<p>セルローズファイバー</p> <p>・組成(質量%)</p> <table border="0"><tr><td rowspan="4" style="font-size: 2em; vertical-align: middle;">{</td><td>古紙</td><td><math>81 \pm 8</math></td></tr><tr><td>ホウ素化合物</td><td><math>15 \pm 1.5</math></td></tr><tr><td>無機質添加物</td><td><math>1 \pm 1</math></td></tr><tr><td>有機質添加物</td><td><math>3 \pm 3</math></td></tr></table> <p>・密度 <math>55 \pm 5 \text{ kg/m}^3</math></p> <p>・厚さ 105～150</p>	{	古紙	$81 \pm 8$	ホウ素化合物	$15 \pm 1.5$	無機質添加物	$1 \pm 1$	有機質添加物	$3 \pm 3$
{	古紙		$81 \pm 8$							
	ホウ素化合物		$15 \pm 1.5$							
	無機質添加物		$1 \pm 1$							
	有機質添加物	$3 \pm 3$								

## 2) 副構成材料

(寸法単位：mm)

項目	仕様
①継手受け材	(1)～(4)のうち、いずれか一仕様とする (1)製材(JAS) (2)集成材(JAS) (3)単板積層材(JAS) (4)平成12年建設省告示第1452号第六号に規定する無等級材又は第七号に規定する木材 ・断面寸法 18×45以上 ・取付位置 内装材横目地部
②防水材	(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする (1)ビス留め工法の場合 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする 1)透湿防水シート ・規格 JIS A 6111 ・材質 ｲ)～ﾊ)のうち、いずれか一仕様とする ｲ)ポリエチレン ﾚ)ポリエステル ﾊ)ポリプロピレン ・厚さ 0.3以下 2)なし (2)接着工法の場合 1)～3)のうち、いずれか一仕様とする 1)エマルション系塗膜防水材 ・材質 ｲ)～ﾊ)のうち、いずれか一仕様又は組合せとする ｲ)アクリル系樹脂塗料 ﾚ)アクリルシリコン系樹脂塗料 ﾊ)シリコン系樹脂塗料 ﾆ)エチレン酢酸ビニル系樹脂塗料 ほ)フッ素系樹脂塗料 へ)エポキシ系樹脂塗料 ・塗布量 1.0±0.2 kg/m <sup>2</sup> 以下 2)ポリマーセメント系塗膜防水材 ｲ)、ﾚ)のうち、いずれか一仕様とする ｲ)アクリル系樹脂セメント系塗膜防水材 ・組成(質量%) ┌ 無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, トモイト等) 40±5 ├ ポルトランドセメント 38±5 ├ アクリル系樹脂 21±5以下 └ 有機質骨材・混和材 1±1以下 ・有機質量 0.55±0.15 kg/m <sup>2</sup> 以下 ・塗布量 2.5±0.3 kg/m <sup>2</sup> 以下

(寸法単位：mm)

項目	仕様
②防水材 (つづき)	<p>ロ) エチレン酢酸ビニル系樹脂セメント系塗膜防水材</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・組成(質量%)<ul style="list-style-type: none"><li>無機質骨材・混和材(砂, 寒水石, シカ, 炭酸カルシウム, トロマイト等) <span style="float: right;">20<sub>±3</sub>~25<sub>±3</sub></span></li><li>アルミナセメント <span style="float: right;">25<sub>±3</sub>~30<sub>±3</sub></span></li><li>エチレン酢酸ビニル系樹脂 <span style="float: right;">45<sub>±5</sub>~50<sub>±5</sub> 以下</span></li><li>有機質骨材・混和材 <span style="float: right;">3<sub>±1</sub>~ 4<sub>±1</sub> 以下</span></li></ul></li><li>・有機質量 1.35<sub>±0.15</sub> kg/m<sup>2</sup> 以下</li><li>・塗布量 2.5<sub>±0.3</sub> kg/m<sup>2</sup> 以下</li></ul> <p>3) なし</p>
③充てん断熱材吹込み施工用ネット	<p>材質・質量 (1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1) 材質 ポリエステル</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・質量 100<sub>±10</sub> g/m<sup>2</sup> 以下</li><li>・厚さ 0.4<sub>±0.1</sub> 以下</li></ul> <p>(2) なし</p>

項 目	仕 様
④気密材	<p>(1)～(5)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)住宅用プラスチック系防湿フィルム(JIS A 6930)</p> <p>(2)梱包用ポリエチレンフィルム</p> <p>(3)農業用ポリエチレンフィルム</p> <p>(4)ポリエチレン系フィルム</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 ポリエチレン</li> <li>・厚さ 0.2 以下</li> </ul> <p>(5)なし</p>
⑤目地処理材	<p>[1]構造用面材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)なし</p> <p>(2)あり (接着工法に限る)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材料 気密・防水テープ</li> <li>・材質 1)～7)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)アクリル系</li> <li>2)ブチルゴム系</li> <li>3)EPDM ゴム系</li> <li>4)アスファルト系</li> <li>5)ビニロン系</li> <li>6)ガラス繊維系</li> <li>7)ポリエチレンクロス系</li> </ul> </li> <li>・寸法 厚さ 0.75 以下、幅 100 以下</li> </ul> <p>[2]内装材用</p> <p>(1)または(1)、(2)の組合せとする</p> <p>(1)せっこうボード用目地処理材</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・規格 JIS A 6914</li> <li>・材質 1)、2)のいずれか一仕様又は組合せとする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)せっこう系</li> <li>2)炭酸カルシウム系</li> </ul> </li> <li>・使用量 25 g/m 以上</li> </ul> <p>(2)ジョイントテープ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 ガラス繊維</li> <li>・厚さ 0.1 以上</li> </ul> <p>[3]気密材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)なし</p> <p>(2)あり</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材料 気密・防水テープ</li> <li>・材質 1)～7)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)アクリル系</li> <li>2)ブチルゴム系</li> <li>3)EPDM ゴム系</li> <li>4)アスファルト系</li> <li>5)ビニロン系</li> <li>6)ガラス繊維系</li> <li>7)ポリエチレンクロス系</li> </ul> </li> <li>・寸法 厚さ 0.19 以下、幅 50 以下</li> </ul>



項 目	仕 様
⑥留付材	<p>[1]構造用面材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)くぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.75</math> 以上×長さ 50 以上</li> <li>・留付間隔 周辺部 150 以下 中間部 200 以下</li> </ul> <p>(2)ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.75</math> 以上×長さ 50 以上</li> <li>・留付間隔 周辺部 150 以下 中間部 200 以下</li> </ul> <p>[2]内装材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)くぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.34</math> 以上×長さ 38.1 以上</li> <li>・留付間隔 周辺部 150 以下 中間部 200 以下</li> </ul> <p>(2)ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.34</math> 以上×長さ 38.1 以上</li> <li>・留付間隔 周辺部 150 以下 中間部 200 以下</li> </ul> <p>[3]継手受け材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)くぎ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.15</math> 以上×長さ 38 以上</li> <li>・留付本数 柱及び間柱毎に 2 本以上</li> </ul> <p>(2)ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 2.15</math> 以上×長さ 38 以上</li> <li>・留付本数 柱及び間柱毎に 2 本以上</li> </ul>

項目	仕様												
⑥留付材 (つづき)	<p>[4]外張り断熱材用</p> <p>(1)、(2)のうち、いずれか一仕様とする</p> <p>(1)ビス留め工法の場合</p> <p>[4]-1 ねじ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)鉄</li> <li>2)ステンレス</li> </ul> </li> <li>・寸法 <math>\phi 4.2</math> 以上×長さ 65 以上</li> <li>・柱のみ込み深さ 30 以上</li> </ul> <p>[4]-2 ワッシャー</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)～8)のうち、いずれか一仕様又は組み合わせとする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)ポリアミド系</li> <li>2)アクリル・ブタジエン・スチレン系 (ABS 系)</li> <li>3)ポリプロピレン系</li> <li>4)ポリカーボネート系</li> <li>5)ポリエチレン系</li> <li>6)ポリアセタール系</li> <li>7)鉄 ([4]-1 ねじが <math>\phi 4.2</math> の場合)</li> <li>8)ステンレス ([4]-1 ねじが <math>\phi 4.2</math> の場合)</li> </ul> </li> <li>・寸法 直径 <math>12_{\pm 1.2} \sim 60_{\pm 6}</math></li> <li>・留付間隔 1000 以下 (幅方向)、500 以下 (高さ方向)</li> </ul> <p>[4]-3 ワッシャー用下地塗材</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材質 1)～6)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)アクリル系樹脂塗料</li> <li>2)アクリルシリコン系樹脂塗料</li> <li>3)シリコン系樹脂塗料</li> <li>4)フッ素系樹脂塗料</li> <li>5)エポキシ系樹脂塗料</li> <li>6)なし</li> </ul> </li> <li>・塗布量 <math>1.8_{\pm 0.2}</math> g/個以下</li> </ul> <p>(2)接着工法の場合</p> <p>樹脂モルタル</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・材料 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする <ul style="list-style-type: none"> <li>1)アクリル系樹脂モルタル <ul style="list-style-type: none"> <li>・組成 (質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>32_{\pm 3}</math></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポルトランドセメント</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>62_{\pm 6}</math></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">アクリル系樹脂</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>6_{\pm 3}</math> 以下</td> </tr> </table> </li> <li>・有機質量 <math>60_{\pm 30}</math> g/kg 以下</li> <li>・塗布量 <math>2.0_{\pm 0.2}</math> kg/m<sup>2</sup> 以上</li> </ul> </li> <li>2)エチレン酢酸ビニル系樹脂モルタル <ul style="list-style-type: none"> <li>・組成 (質量%) <table border="0" style="margin-left: 20px;"> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>50_{\pm 6} \sim 58_{\pm 6}</math></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">ポルトランドセメント</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>35_{\pm 3} \sim 48_{\pm 3}</math></td> </tr> <tr> <td style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px;">エチレン酢酸ビニル系樹脂</td> <td style="text-align: right; padding-left: 10px;"><math>8_{\pm 1}</math> 以下</td> </tr> </table> </li> <li>・有機質量 <math>80_{\pm 10}</math> g/kg 以下</li> <li>・塗布量 <math>2.0_{\pm 0.2}</math> kg/m<sup>2</sup> 以上</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>	無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)	$32_{\pm 3}$	ポルトランドセメント	$62_{\pm 6}$	アクリル系樹脂	$6_{\pm 3}$ 以下	無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)	$50_{\pm 6} \sim 58_{\pm 6}$	ポルトランドセメント	$35_{\pm 3} \sim 48_{\pm 3}$	エチレン酢酸ビニル系樹脂	$8_{\pm 1}$ 以下
無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)	$32_{\pm 3}$												
ポルトランドセメント	$62_{\pm 6}$												
アクリル系樹脂	$6_{\pm 3}$ 以下												
無機質骨材・混和材 (砂, 寒水石, シリカ, 炭酸カルシウム, ドロマイト等)	$50_{\pm 6} \sim 58_{\pm 6}$												
ポルトランドセメント	$35_{\pm 3} \sim 48_{\pm 3}$												
エチレン酢酸ビニル系樹脂	$8_{\pm 1}$ 以下												

(寸法単位：mm)

項目	仕様
⑥留付材 (つづき)	<p>[5]透湿防水シート及び気密材用 ステープル</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</li><li>1)鉄</li><li>2)ステンレス</li><li>・寸法 幅 10 以上×足長 6 以上</li><li>・留付間隔 1000 以下</li></ul> <p>[6] 充てん断熱材吹込み施工用ネット及び充てん断熱材用ステープル</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・材質 1)、2)のうち、いずれか一仕様とする</li><li>1)鉄</li><li>2)ステンレス</li><li>・寸法 幅 10 以上×足長 6 以上</li><li>・留付間隔 50 以下</li></ul>

4. 構造説明図

構造説明図を、図1～図7に示す。

(寸法単位：mm)

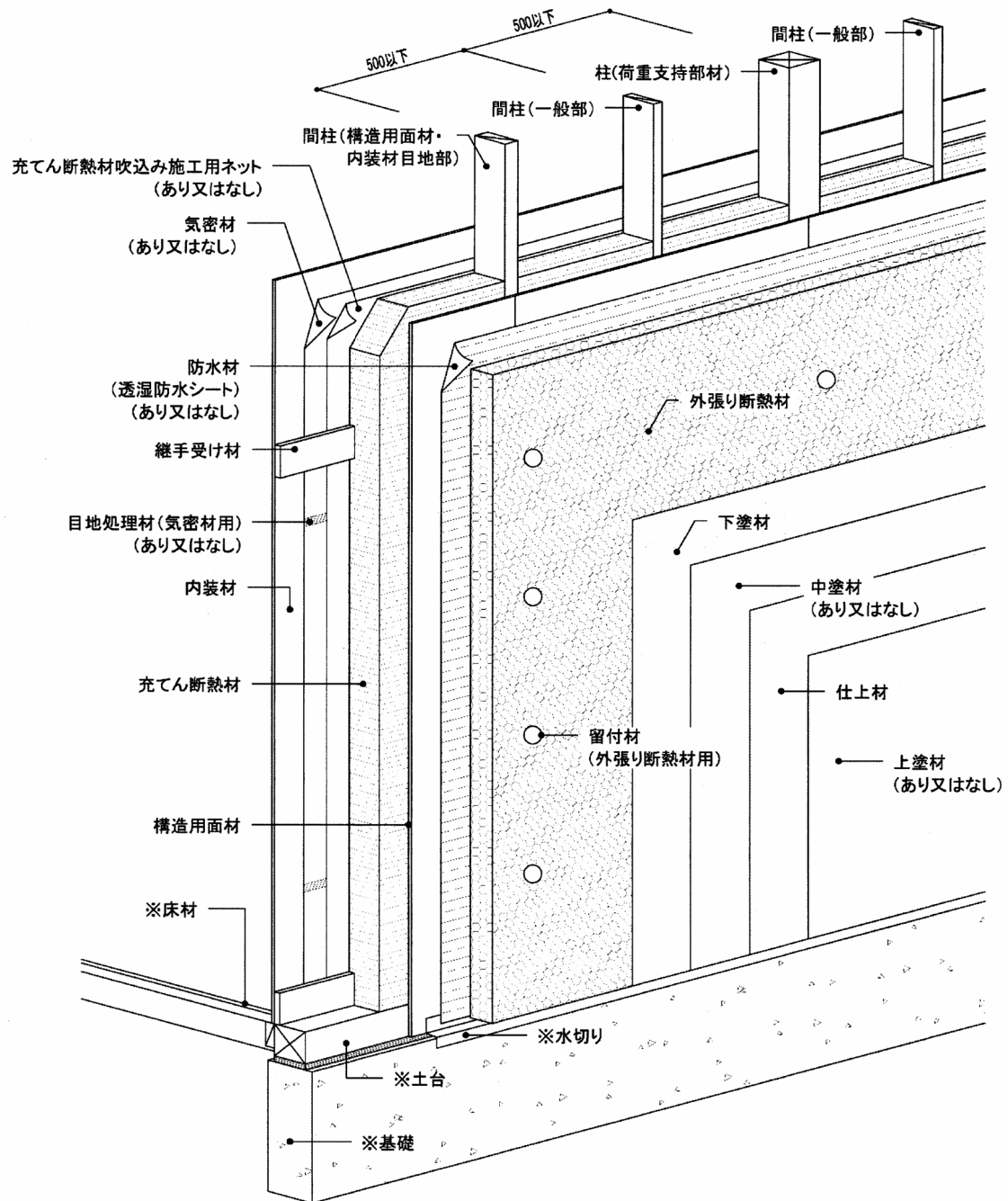


図1 構造説明図(透視図)  
〔ビス留め工法の場合①〕

注) 寸法及び材料構成は、2及び3の通り

※：本評価内容に含まない

(寸法単位：mm)

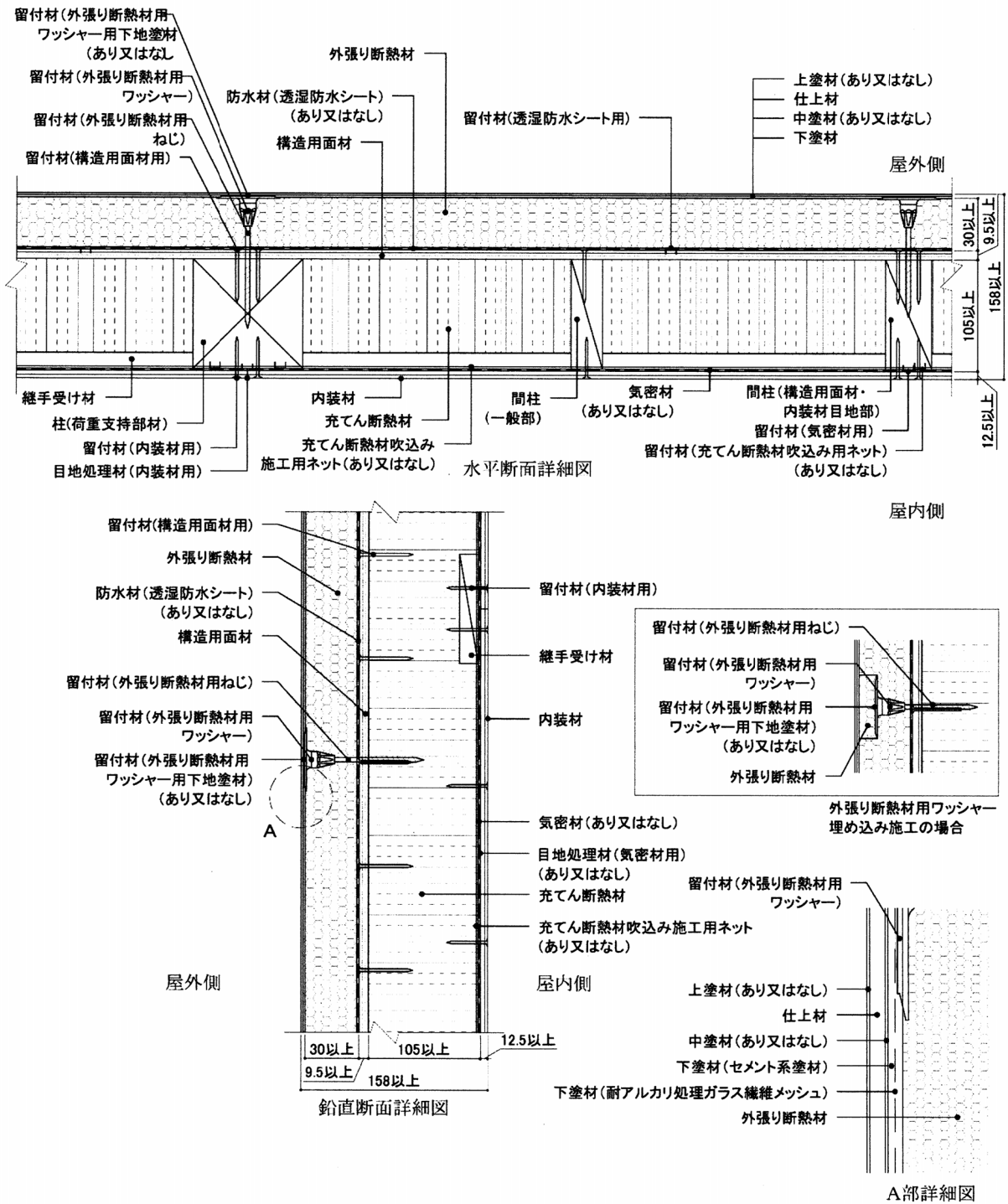


図2 構造説明図 (断面図)  
〔ビス留め工法の場合①〕

注) 寸法および材料構成は、2及び3の通り

(寸法単位：mm)

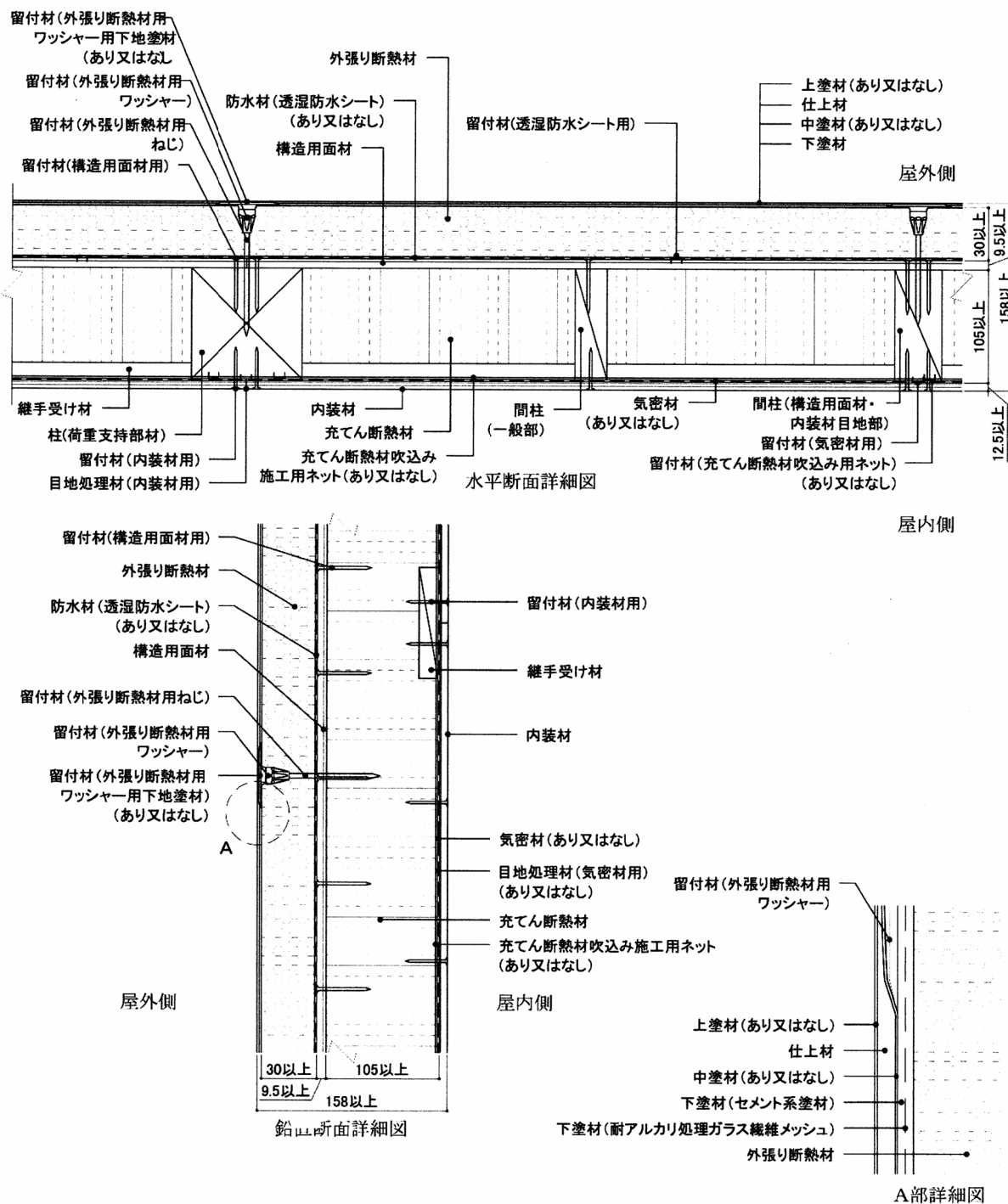


図3 構造説明図(断面図)  
[下塗り塗材までを工場製作する場合]

注) 寸法および材料構成は、2及び3の通り

(寸法単位：mm)

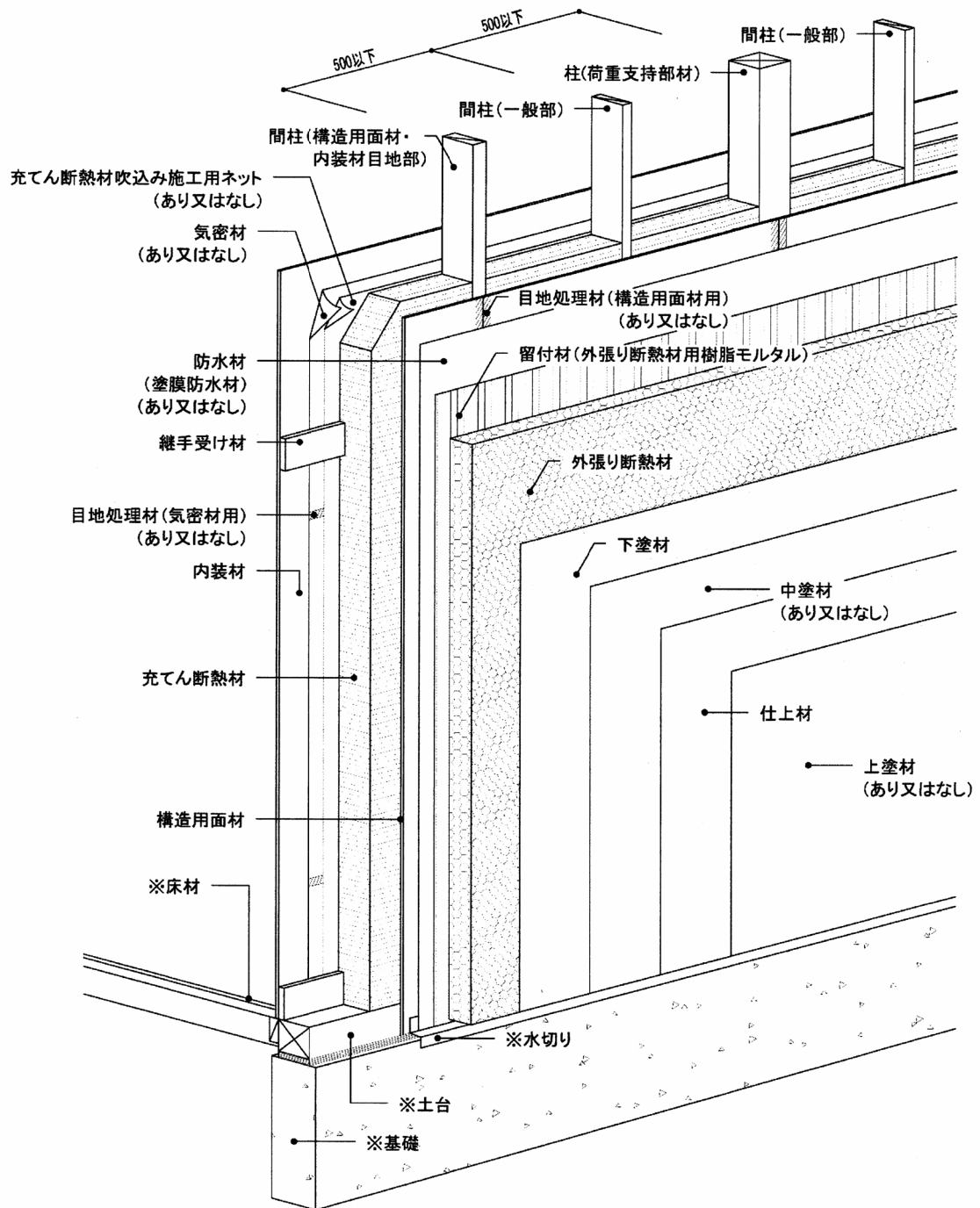


図4 構造説明図(透視図)  
〔接着工法の場合〕

注) 寸法および材料構成は、2及び3の通り

※：本評価内容に含まない

(寸法単位：mm)

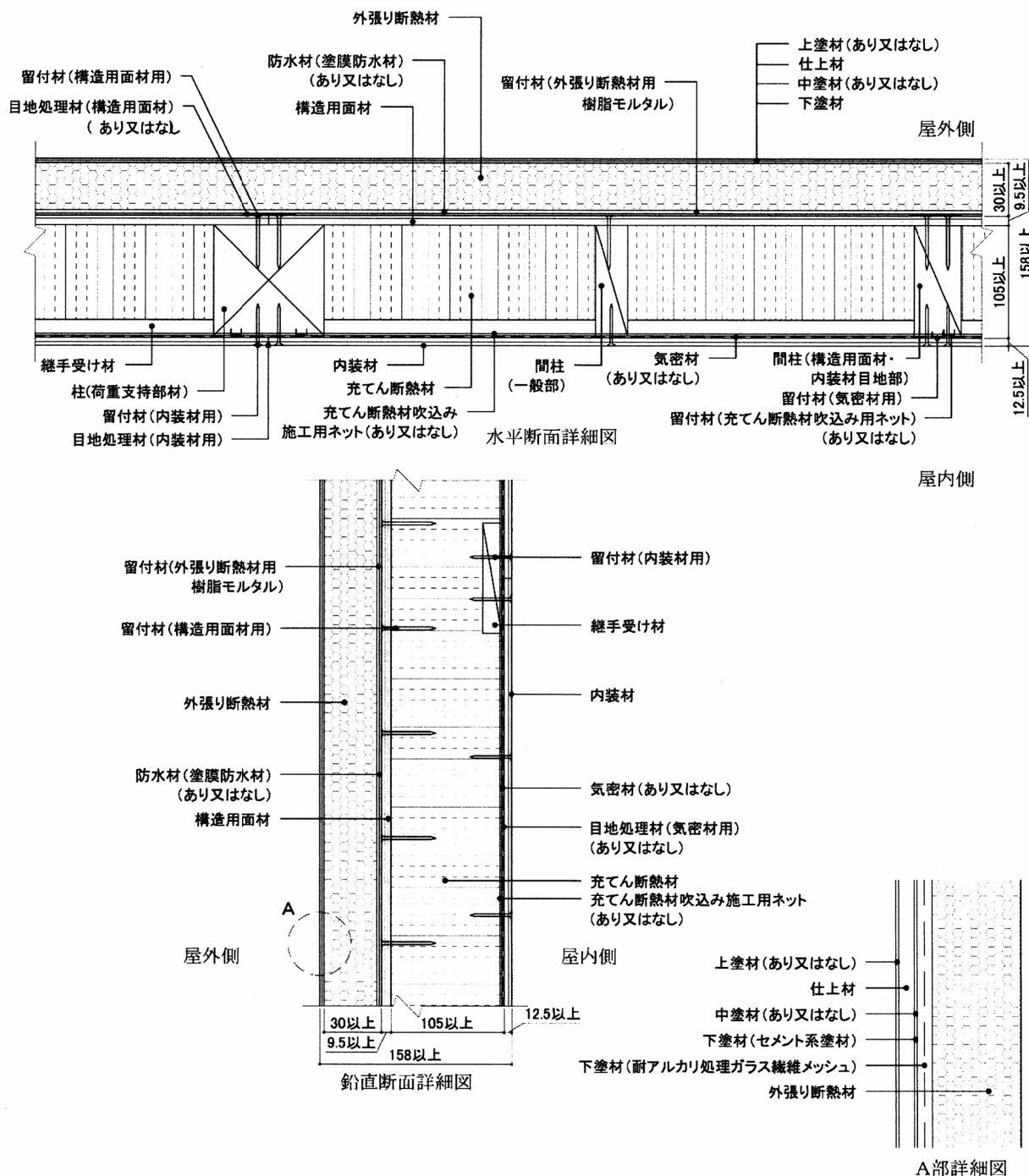


図5 構造説明図(断面図)  
[接着工法の場合]

注) 寸法および材料構成は、2及び3の通り



(寸法単位：mm)

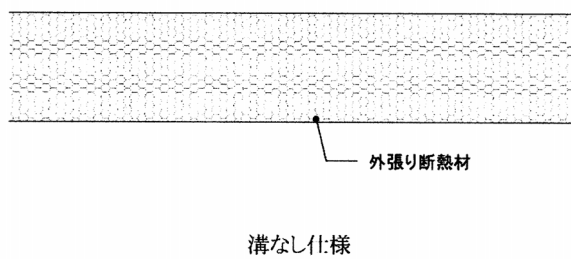
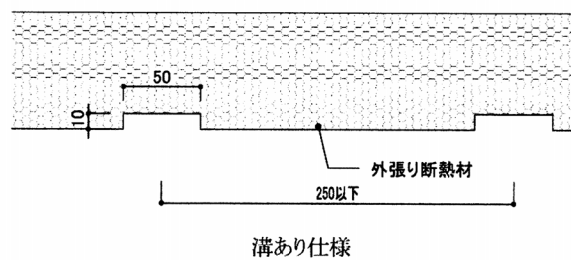


図6 構造説明図（外張り断熱材断面詳細図）

注) 寸法および材料構成は、2及び3の通り

## 5. 施工方法等

### <施工手順>

#### [1] [ビス留め工法の場合]

#### [1]-1. 全ての材料を現場で施工する場合

##### (1) 下地の施工

1-1 柱、間柱の外壁側にくぎで構造用面材を留め付ける。

##### (2) 充てん断熱材の施工

2-1 吹込み用シートを、室内側より柱、間柱見付面等にたるみやシワのないようにステープルで留付ける。

2-2 吹込み用シートにあけた吹込み用の穴から、柱、間柱間に所定の密度となるように、セルローズファイバーを隙間なく充填する。

##### (3) 気密材の施工（あり又はなし）

3-1 ステープルで気密材を室内側に張る。

3-2 気密材の継ぎ目は100mm以上重ねる。（継ぎ目を粘着テープ等で継ぎ合わせる場合がある）

##### (4) 内装材の施工

4-1 せっこうボードをくぎか、ねじを使用して柱と間柱に留めつける。

##### (5) 防水材の施工（あり又はなし）

5-1 構造用面材に透湿防水シートをステープルで留め付ける。シートの継ぎ目は90～100mm以上重ねる。

##### (6) 外張り断熱材の施工

6-1 ワッシャー及びねじで躯体に支持するよう構造用面材に留めつける。

ピッチは幅方向1000mm以下、高さ方向500mm以下とし、下地に当たるようにする。

##### (7) ワッシャーの下地処理（あり又はなし）

7-1 留め付けたワッシャーに下地塗材を塗布する。

##### (8) 下塗工程

8-1 外張り断熱材表面に下塗材を平滑に塗付し、耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュを下塗材に伏せこむ。

8-2 耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュの繋ぎは50mm以上メッシュを重ねる。

##### (9) 中塗工程（あり又はなし）

9-1 中塗材をローラー等で均一に塗布する。

##### (10) 仕上工程

10-1 下塗材の表面に仕上材を平滑に塗布する。

##### (11) 上塗工程（あり又はなし）

11-1 上塗材をローラー等で均一に塗布する。

[1]-2. 外張り断熱材の下塗り塗材までを工場製作する場合

a. 工場製作

(1) 外張り断熱材の製作

1-1 外張り断熱材表面に下塗材を平滑に塗布し、耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュを下塗材に伏せこむ。

b. 現場施工

(2) 下地の施工

2-1 柱、間柱の外壁側にくぎで構造用面材を留め付ける。

(3) 充てん断熱材の施工

3-1 吹込み用シートを、室内側より柱、間柱見付面等にたるみやシワのないようにステープルで留付ける。

3-2 吹込み用シートにあけた吹込み用の穴から、柱、間柱間に所定の密度となるように、セルローズファイバーを隙間なく充填する。

(4) 気密材の施工（あり又はなし）

4-1 ステープルで気密材を室内側に張る。

4-2 気密材の継ぎ目は100mm以上重ねる。（継ぎ目を粘着テープ等で継ぎ合わせる場合がある）

(5) 内装材の施工

5-1 せっこうボードをくぎか、ねじを使用して柱と間柱に留めつける。

(6) 防水材の施工（あり又はなし）

6-1 構造用面材に透湿防水シートをステープルで留め付ける。シートの継ぎ目は90～100mm以上重ねる。

(7) 外張り断熱材の施工

7-1 ワッシャー及びねじで躯体に支持するよう構造用面材(表張)に留めつける。

ピッチは幅方向1000mm以下、高さ方向500mm以下とし、下地に当たるようにする。

(8) ワッシャーの下地処理（あり又はなし）

8-1 留め付けたワッシャーに下地塗材を塗布する。

(9) 継ぎ目処理工程

9-1 外張り断熱材の継ぎ目（目地）に下塗材を塗布する。幅は100mm程度とする。

9-2 外張り断熱材の継手に幅100mm以上の耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュを伏せこみ、下塗材を平滑に塗布する。

9-3 ワッシャー部分にもプラスチック面が隠れるように下塗り塗材を塗布し、必要に応じて耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュを伏せこむ。

(10) 中塗工程（あり又はなし）

10-1 中塗材をローラー等で均一に塗布する。

(11) 仕上工程

11-1 下塗材の表面に仕上材を平滑に塗布する。

(12) 上塗工程（あり又はなし）

12-1 上塗材をローラー等で均一に塗布する。

[2] [接着工法の場合]

(1) 下地の施工

1-1 柱、間柱の外壁側にくぎで構造用面材を留め付ける。

(2) 充てん断熱材の施工

2-1 吹込み用シートを、室内側より柱、間柱見付面等にたるみやシワのないようにステーブルで留付ける。

2-2 吹込み用シートにあけた吹込み用の穴から、柱、間柱間に所定の密度となるように、セルローズファイバーを隙間なく充填する。

(3) 気密材の施工 (あり又はなし)

3-1 ステーブルで気密材を室内側に張る。

3-2 気密材の継ぎ目は100mm以上重ねる。(継ぎ目を粘着テープ等で継ぎ合わせる場合がある)

(4) 内装材の施工

4-1 セっこうボードをくぎか、ねじを使用して柱と間柱に留めつける。

(5) 防水材の施工 (あり又はなし)

5-1 構造用面材の目地に気密・防水テープを貼りつける。

5-2 構造用面材の表面に塗膜防水材を塗布する。

(6) 外張り断熱材の施工

6-1 断熱材に樹脂モルタルを塗布し、下地に張りつける。

(7) 下塗工程

7-1 外張り断熱材表面に下塗材を平滑に塗付し、耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュを下塗材に伏せこむ。

7-2 耐アルカリ処理ガラス繊維メッシュの繋ぎは50mm以上メッシュを重ねる。

(8) 中塗工程 (あり又はなし)

8-1 中塗材をローラー等で均一に塗布する。

(9) 仕上工程

9-1 下塗材の表面に仕上材を平滑に塗布する。

(10) 上塗工程 (あり又はなし)

10-1 上塗材をローラー等で均一に塗布する。